

### 1. **Sägerahmen**

#### **Ist die nachträgliche Trennung des Sägerahmens möglich?**

Eine nachträgliche, horizontale oder vertikale Trennung des Sägerahmens ist nicht möglich. Ausser beim Modell COMPACT kann eine horizontale Trennung des Sägerahmens bei der Herstellung vorgenommen werden.

### 2. **Streifen- und Paketschnitte**

#### **Können Streifenschnitte automatisch ausgeführt werden?**

Mit der CONTROL, welche eine automatische Schnittausführung hat, ist dies möglich. Die horizontale Masseinstellung muss aber manuell vorgenommen werden. Feineinstellung benutzen. Bei der CONTROL mit EPS.Y wird das Streifenmass über die Tastatur eingegeben. Für mehrere gleiche Streifen kann jeweils nur die Starttaste gedrückt werden. Ein automatischer Ablauf ist auf Grund der Norm nicht möglich.

#### **Können auch Paketschnitte ausgeführt werden?**

Ja, die gleichzeitige Bearbeitung mehrerer gleichgrosser Platten ist bis zur max. Schnittdicke von 60 bzw. 80 mm möglich.

### 3. **Einsatz von DIA-Sägeblättern**

#### **Können DIA-Sägeblätter auf den STRIEBIG-Plattensägen verwendet werden?**

Bei allen Maschinen, welche mit einem Vorritz-Sägeaggregat ausgerüstet sind, empfehlen wir DIA-Sägeblätter einzusetzen.

#### **Was sind die Vorteile von DIA-Sägeblättern?**

Die Standzeiten sind um das x-fache länger. Die höheren Anschaffungskosten werden durch geringere Schärf- und Umrüstkosten in kurzer Zeit amortisiert.

### 4. **EVOLUTION und CONTROL**

#### **Kann die EVOLUTION oder CONTROL im Notfall auch ohne Druckluft arbeiten?**

Nein, aus sicherheitstechnischen Gründen ist dies nicht möglich.

#### **Kann man bei den Modellen EVOLUTION und CONTROL Zubehör wie z.B. Vorritz-Sägeaggregat, Nutvorrichtung nachträglich einbauen?**

Nein, diese Zubehöre verlangen Pneumatik, Elektrik, Mechanik und entsprechende Software. Maschinen ab Baujahr 2008 sind mit einer VSA-Vorbereitung versehen, bei diesen Modellen kann eine Vorritz-Sägeaggregat nachgerüstet werden.

#### **Funktioniert der Platten-Ende Sensor bei allen Materialien?**

Der Platten-Ende Sensor wird über die Absaughaube gesteuert und funktioniert bei allen Materialien. Bei Materialdicken unter 4mm ist die Funktion nicht gewährleistet.

### 5. **Nuten**

#### **Kann man mit der Automatik auch Nuten herstellen?**

Ja, wenn die Modelle AUTOMAT und CONTROL mit dem Zubehör Nutvorrichtung ausgestattet werden, ist dies möglich.

### 6. *Schnittoptimierungsprogramm*

#### **Ist ein Schnitt-Optimierungsprogramm erhältlich auf der Striebig-Plattensäge?**

Es sind zahlreiche Schnittoptimierungsprogramme im Handel erhältlich, die auf vertikalen Plattensägen zur Anwendung gelangen. Sprechen Sie bitte Ihren Händler oder Kundenberater an. Er entwickelt Ihnen individuelle Lösungsvorschläge.

Ab Herbst 2009 ist der Datenimport von extern erstellten Schnittlisten über eine USB Schnittstelle auf den Modellen CONTROL/EVOLUTION 09 möglich.

### 7. *Standort in der Werkstatt*

#### **Welches sind die Anforderungen an den Montagestandort?**

Wichtig sind stabile Bodenverhältnisse. Der ideale Bodenbelag besteht aus Beton. Das Fundament sollte waagrecht, plan und vibrationsarm sein. Die freistehende Montage erfolgt mittels werkseitig gelieferter Freistandstützen. Auch hier ist eine einwandfreie Bodenbeschaffenheit für die Befestigung der Maschine wichtig. Die platz sparende Wandmontage erfordert ein durchgehendes, tragfähiges Mauerwerk oder eine Holz-, Metall-Konstruktion, zwecks Aufnahme der mitgelieferten Wandstützen. Vertikale Plattensägen beanspruchen naturgemäss sehr wenig Grundfläche. Für die Beschickung und das Arbeiten an der Maschine sollte eine minimale Grundfläche berücksichtigt werden. Idealerweise konstante Raumtemperatur. Betriebstemperatur 0° - 50° C.

### 8. *Staubabsaugung / Staubprüfung*

#### **Ist eine Nachrüstung der Staubprüfung nach BG-Holz möglich?**

Striebig Plattensägen, welche nicht staubgeprüft sind, können nicht auf die vom berufsgenossenschaftlichen Fachausschuss "Holz" geforderten TRK-Emissionswerte nachgerüstet werden.

#### **Kann die externe Absaugung auch links angeschlossen werden?**

Ja, die Absaugung der Maschine kann lokal umgebaut werden.

#### **Kann bei der COMPACT die externe Absaugung auch rechts angeschlossen werden?**

Nein, diese muss immer links sein.

### 9. *Zubehör*

#### **4SB**

#### **Wird beim 4SB (Automatisches Besäumen unten) die Vakuumpumpe mitgeliefert?**

Ja, diese gehört zum Lieferumfang des 4SB.

#### **Kann mit dem 4SB auch MDF, Gips, Kunststoff und Aluminium verarbeitet werden?**

Grundsätzlich ja - dies ist jedoch abhängig von Faktoren wie z.B. Gewicht (max. 300 kg), Plattendicke, Beschaffenheit und Sauberkeit der Plattenoberfläche. Bei Unsicherheiten müssten Versuche durchgeführt werden.

#### **Ab welcher Plattendicke und Plattenlänge funktioniert das 4SB?**

Ab ca. 15 mm Plattendicke, Plattenlänge mind. 1,80 m

### VSA

#### **Kann das Vorritz-Sägeaggregat VSA auf alle Maschinen nachgerüstet werden?**

Das Vorritz-Sägeaggregat kann auf die Modelle AUTOMAT III, AUTOMAT III TRK, STANDARD III, STANDARD III TRK und COMPACT nachgerüstet werden. Diese Modelle sind seit 1993 in unserem Maschinenprogramm. CONTROL und EVOLUTION ab Jahrgang 2008 haben eine VSA-Vorbereitung und eine Nachrüstung ist möglich.

### WSG

#### **Kann das Winkelschnittgerät WSG auf sämtliche Striebig-Plattensägen angebaut werden?**

Das Winkelschnittgerät kann auf sämtliche Modelle ausser dem TEMPOMAT, die nach 1968 hergestellt wurden, montiert werden.

## 10. *Verarbeitbare Materialien*

#### **Können Gipsplatten auf einer Striebig-Plattensäge geschnitten werden?**

Das Schneiden von Gipsplatten ist möglich. Durch den Einsatz eines zweitourigen Motors wird die Staubentwicklung reduziert. Wegen der hohen Feinstaubentwicklung empfehlen wir ein TRK-Modell zu verwenden. Folgende Punkte sind noch zu berücksichtigen:

- Die Wartungsintervalle an der Plattensäge müssen beim Schneiden von Gipsplatten verkürzt werden.
- Es sollten verschiedene Absaugsysteme vorhanden sein, damit der Gipsstaub vom Holzstaub getrennt werden kann.

#### **Ist das Schneiden von Kunststoffen auf der Striebig-Plattensäge möglich?**

Kunststoffe können grundsätzlich auf unserer Maschine geschnitten werden. Der Aufbau und die Zusammensetzung der Kunststoffe kann sehr unterschiedlich sein. Damit eine optimale Schnittleistung erreicht wird, sollten vorgängig Schnittversuche durchgeführt werden.

## 11. *Investition in eine neue STRIEBIG*

#### **Warum soll die alte Striebig-Plattensäge ersetzt werden und was sind die Vorteile?**

Striebig hat grosse Anstrengungen unternommen, Sägerahmen, Sägebalken, Sägeaggregat, Bedienung und Sicherheit der Maschine weiterzuentwickeln. Daraus resultieren höhere Präzision, verbesserte Schnittqualität mit erhöhter Standzeit der Sägeblätter und komfortablere Bedienung.

Im Laufe der Jahre wurde auch die Staubabsaugung mehr und mehr verbessert. Heute werden Werte von deutlich unter 1 mg/m<sup>3</sup> erreicht.

Alle Striebig-Plattensägen ermöglichen den Fertigschnitt (= verleimfertige Schnittkante). Zusätzliche Nachbearbeitungsschritte entfallen damit.